

PPBD-ИП-Подготовка НСИ на заводе 8000 с использованием транзакции zbd8000

Владимир Богданович

Содержание:

[Предпосылки](#)

[Создание варианта изготовления](#)

[Обновление складов в варианте изготовления](#)

[Проверка на непротиворечивость данных в варианте изготовления](#)


Предпосылки (важно!!):


- ОЗМ расширены на завод 8000 - предварительно необходимо отправить сообщение-запрос в УИТ Отдел НСИиОЗМ о необходимости расширения ОЗМ на завод 8000.

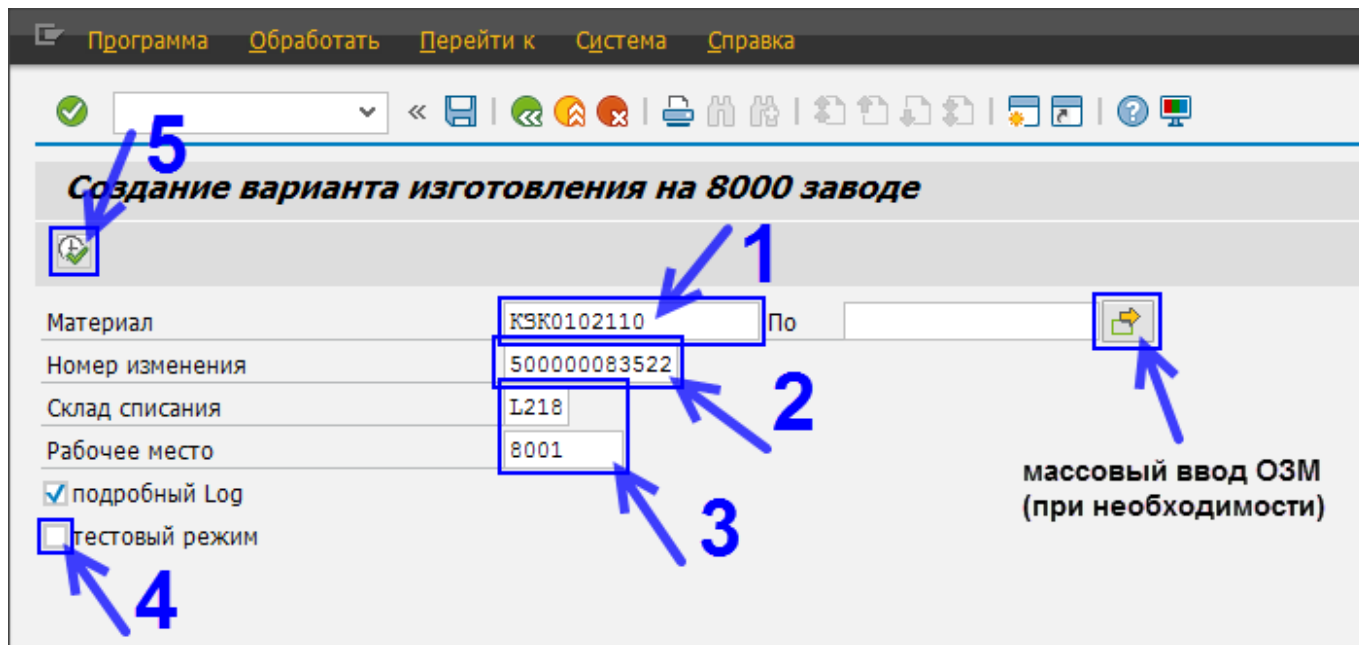
- Создана Основная Запись Изменения (ОЗИ) – см. инструкцию [«PPBD-ИП-Создание, изменение, просмотр Основной Записи Изменения для проведения ТПП»](#)

Создание варианта изготовления

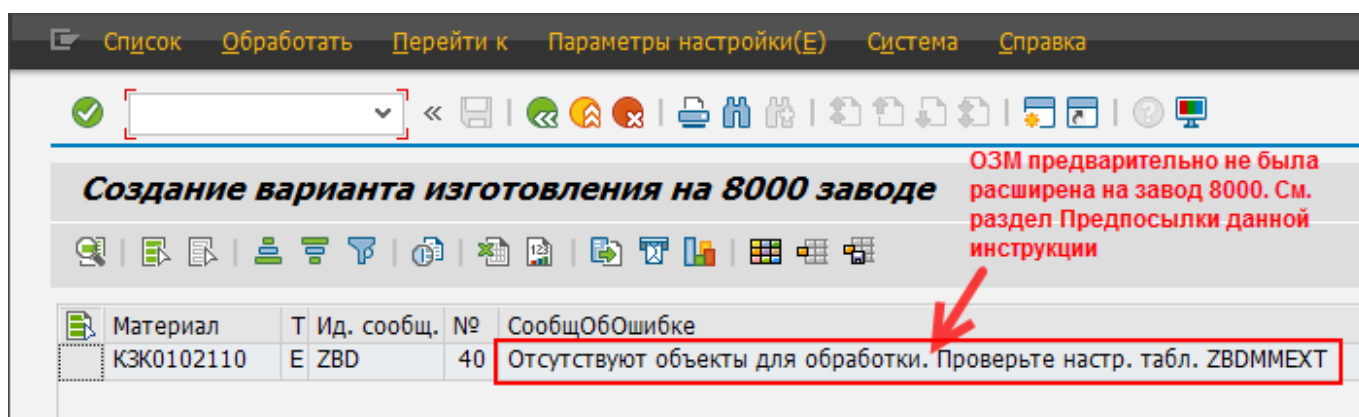
1.1 Запустите транзакцию ZBD8000.

1.2 На экране **«Создание варианта изготовления на 8000 заводе»** в поле «Материал» введите обозначение ДСЕ, в поле «Номер изменения» введите номер ОЗИ полученный ранее (см. инструкцию [«PPBD-ИП-Создание, изменение, просмотр Основной Записи Изменения для проведения ТПП»](#)), в поле «Склад списания» введите значение **L218** или **L022** (в зависимости для какого склада делается ВИ), в поле «Рабочее место» введите значение **8001** (для склада L218) или **8022** (для склада L022). Снимите признак «тестовый режим». После ввода всех значений нажмите .

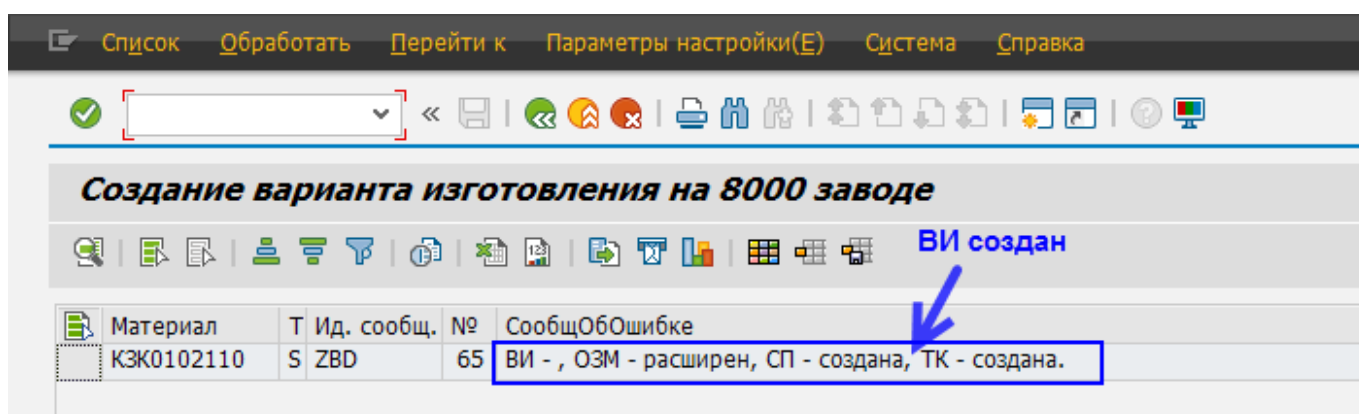
Для создания вариантов изготовления на несколько ОЗМ, воспользуйтесь кнопкой многократного выбора .



После обработки транзакции просмотрите сообщения на отсутствие ошибок. Ниже приведен пример сообщения, если перед запуском транзакции, ОЗМ предварительно не расширена на завод 8000 (см. раздел **Предпосылки** данной инструкции).




В результате правильно выполненных действий, появится сообщение




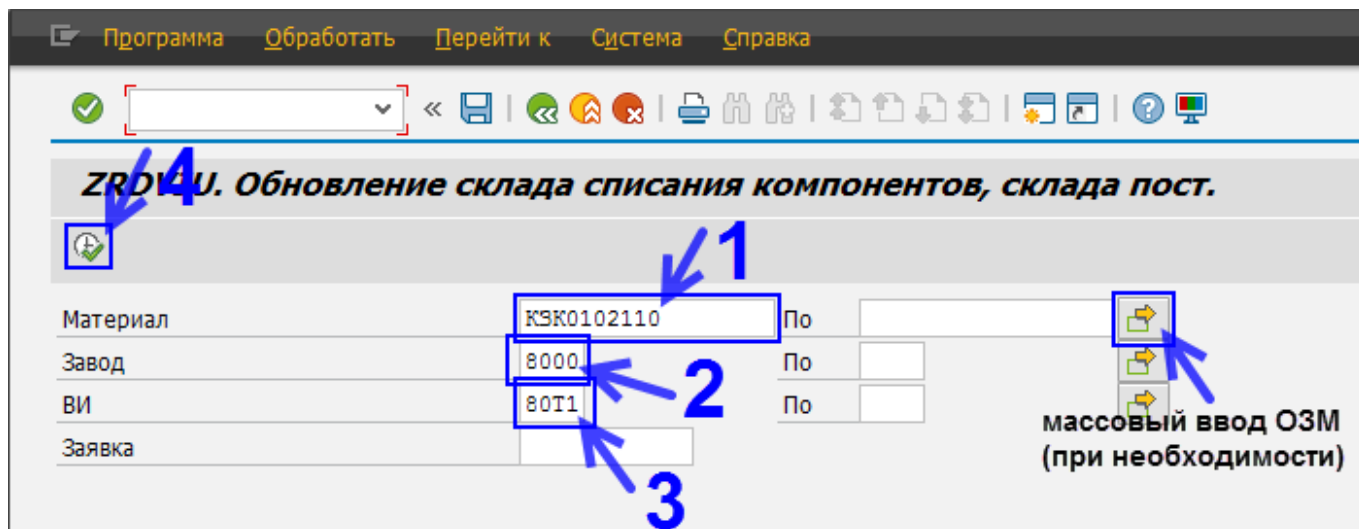
Для выхода из транзакции нажмите .


Обновление складов в варианте изготовления

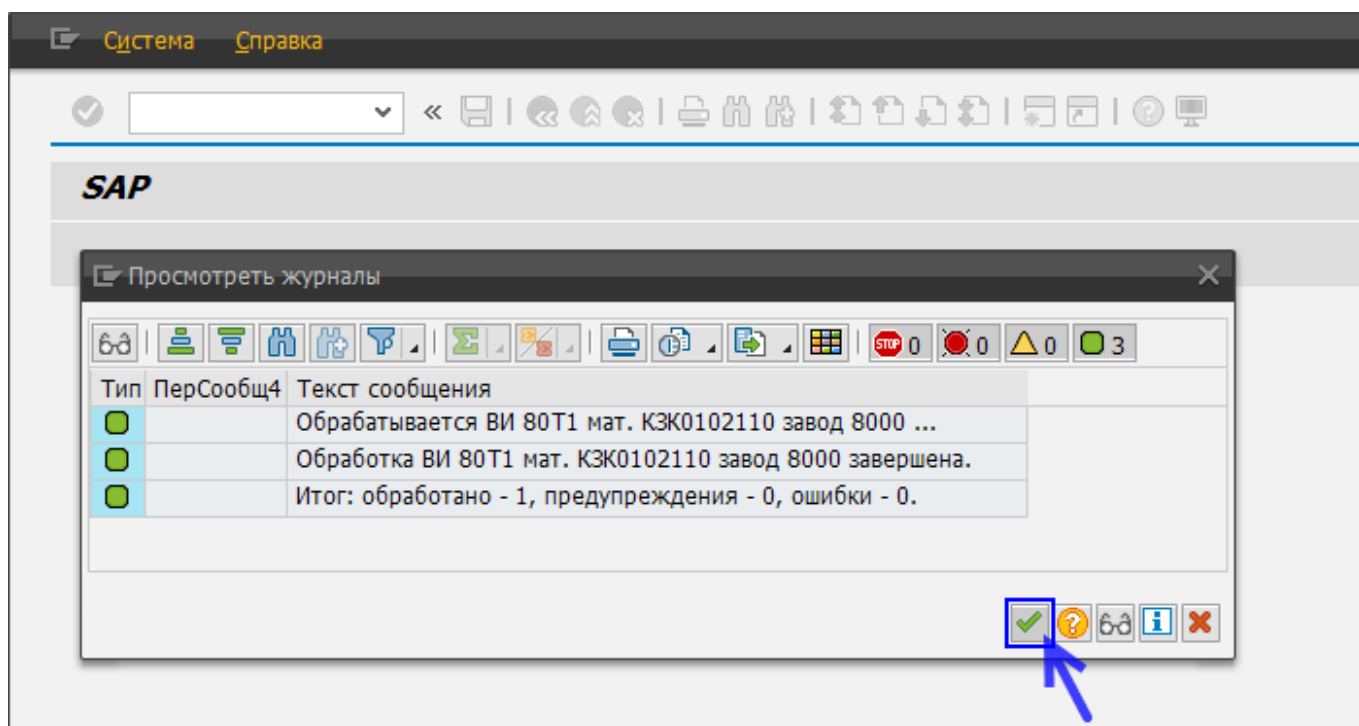
2.1 Запустите транзакцию ZRDVIU.

2.2 На экране «**ZRDVIU. Обновление склада списания компонентов, склада пост.**» в поле «Материал» введите обозначение ДСЕ, в поле «Завод» введите значение **8000**, в поле «ВИ» введите обозначение варианта изготовления, для которого необходимо обновить склады. После ввода всех значений нажмите .

Для обновления складов в ВИ на несколько ОЗМ, воспользуйтесь кнопкой многократного выбора .




В результате правильно выполненных действий, появятся сообщения с зелеными индикаторами. Подтвердите их нажатием .



Для выхода из транзакции нажмите .




Проверка на непротиворечивость данных в варианте изготовления


3.1 Запустите транзакцию С223.


3.2 На экране «**Вариант изготовления: массовое ведение**» в поле «Завод» введите значение **8000**, в поле «Материал» введите обозначение ДСЕ. Все остальные поля обязательно должны быть пустыми. После ввода значений нажмите .

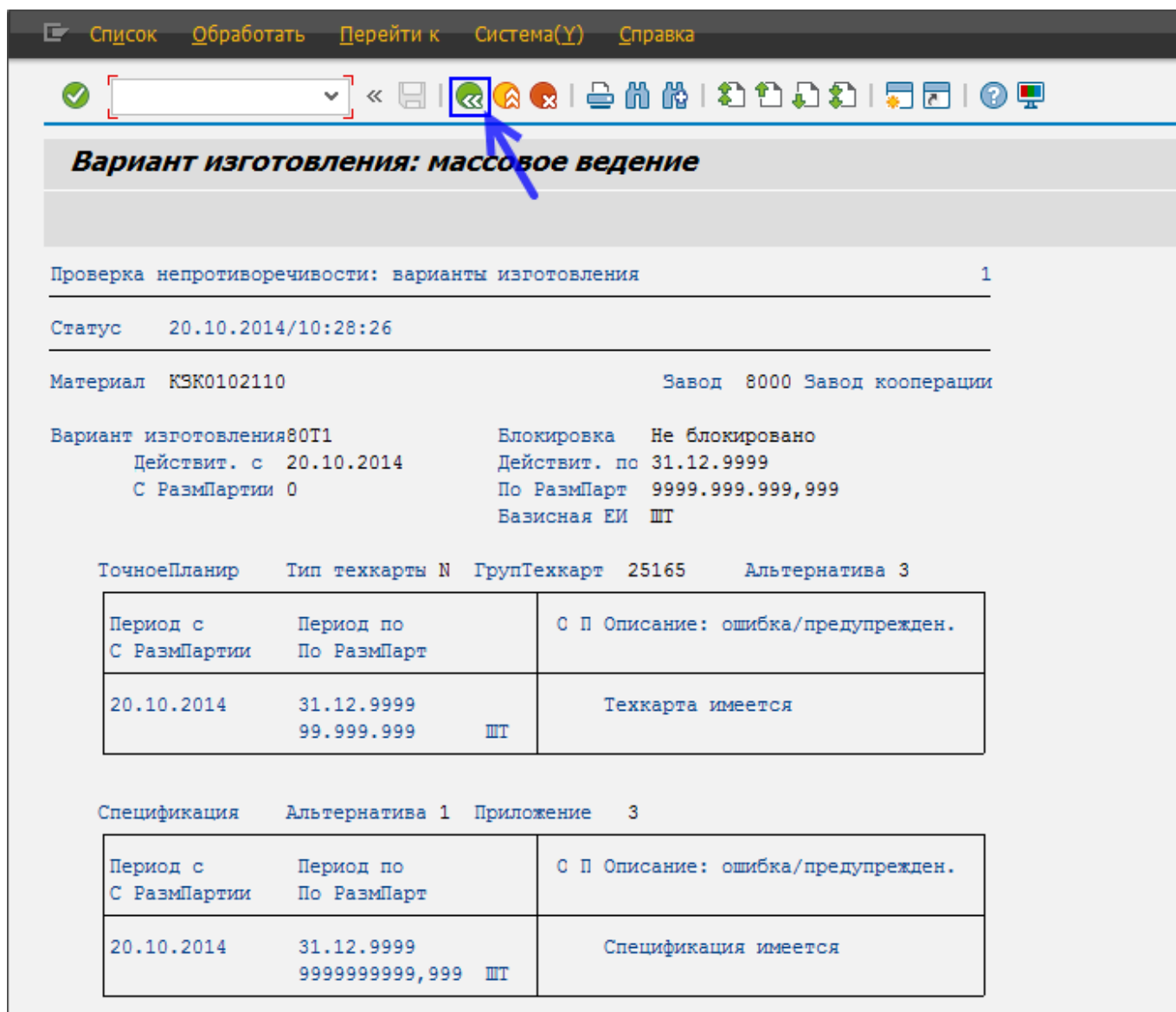
Для вывода на экран ВИ на несколько ОЗМ, воспользуйтесь кнопкой многократного выбора



3.3 В результате на экране откроется созданный вариант изготовления со статусом проверки - «желтый треугольник» . Установите курсор на любое поле открывшейся строки или выделите строку (несколько строк) нажатием на  в начале строки. Для проверки нажмите .

За...	Материал	Ва...	Те...	Ст...	ТипТехкарт	ТочнПл...	С.	И.	А.	Ск...	Пр...	Блокировка	Д
8000	КЗК0102110	80Т1	ВИ 8..		Единичная...	25165	3	3	1		R218	Не блокиро...	
8000												Не блокиро...	
8000												Не блокиро...	
8000												Не блокиро...	
8000												Не блокиро...	

В результате на экран будет выведен отчет проверки. Для выхода из отчета нажмите .



Справка

Вариант изготовления: массовое ведение

Проверка непротиворечивости: варианты изготовления 1

Статус 20.10.2014/10:28:26

Материал КЭК0102110 Завод 8000 Завод кооперации


Вариант изготовления 80Т1 Блокировка Не блокировано
Действит. с 20.10.2014 Действит. по 31.12.9999
С РазмПарти 0 По РазмПарт 9999.999.999,999
Базисная ЕИ ШТ

ТочноеПланир Тип техкарты N ГрупТехкарт 25165 Альтернатива 3

Период с	Период по	С П Описание: ошибка/предупрежден.
С РазмПарти	По РазмПарт	
20.10.2014	31.12.9999 99.999.999 ШТ	Техкарта имеется

Спецификация Альтернатива 1 Приложение 3

Период с	Период по	С П Описание: ошибка/предупрежден.
С РазмПарти	По РазмПарт	
20.10.2014	31.12.9999 9999999999,999 ШТ	Спецификация имеется

3.4 В результате правильно выполненных действий, статус проверки варианта изготовления изменится на «зеленый кружок» .

3.5 Сохраните выполненные действия нажатием .