

Елена Вишневская

**PP024_ИП_2019_Формирование
статистики перемещения
некомплектной продукции в
ZMM_UD_BЛОК**

RR024_ИП_2019_Формирование статистики перемещения некомплектной продукции в ZMM_UD_BLOK

Елена Вишневская

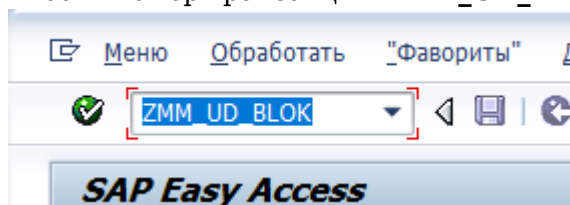
Инструкция пользователя:

«Формирование статистики перемещения некомплектной продукции в ZMM_UD_BLOK»

Данная транзакция была разработана для выявления попыток перемещения некомплектной продукции в системе SAP ERP. Несвоевременное списание входящих компонентов при производстве ДСЕ ведет к искажению себестоимости произведенной продукции за отчетный период.

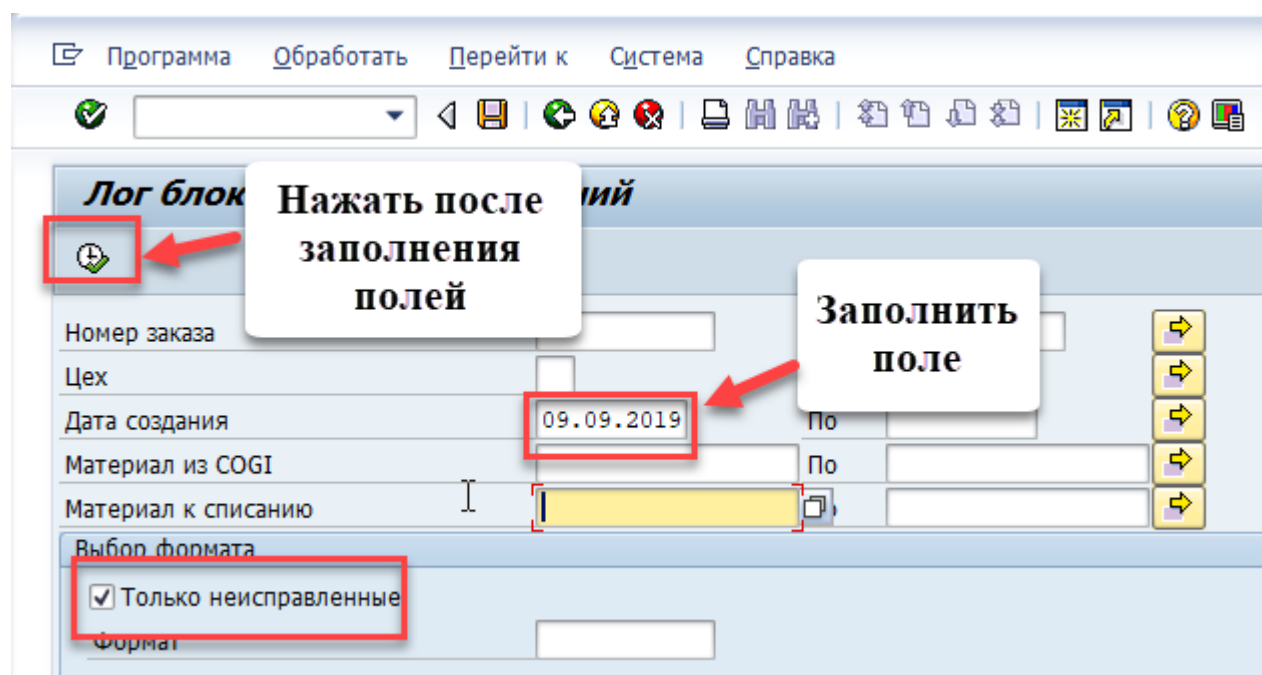
Последовательность выполнения:

1. Ввести номер транзакции **ZMM_UD_BLOK** и нажать «Ввод» или кнопку  .




На экране «*Лог блокировки перемещений*» можно ограничивать выбор, заполняя определенные поля, для дальнейшего вывода информации.

В данном случае мы выбираем информацию по дате создания:

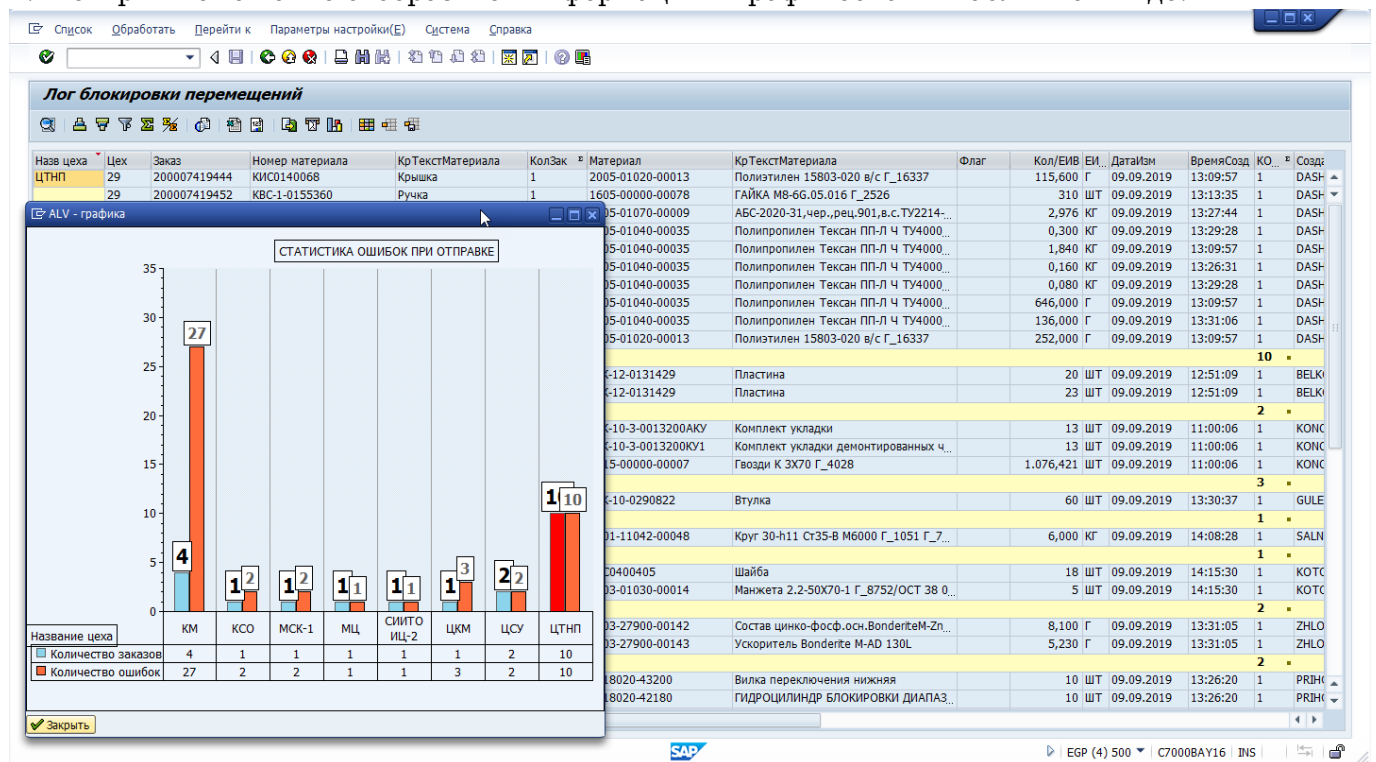


Перечень полей на экране «Лог блокировки перемещений»:

- **Номер заказа** - заполняется при необходимости анализа материалов по конкретным производственным заказам;
- **Цех** - заполняется при необходимости анализа по материалам конкретного цеха;
- **Дата создания** - по умолчанию подтягивается текущая дата, при необходимости дату меняем, либо задаем нужный временной диапазон;
- **Материал из COGI** - это ПФ цеха-изготовителя;
- **Материал к списанию** - это конкретный компонент, входящий в состав спецификации ПФ цеха-изготовителя;
- **Только неисправленные** - по умолчанию стоит «галочка». Данная «галочка» используется, если надо выбрать материалы еще неисправленные, которые находятся в транзакции COGI, в противном случае данную «галочку» надо убрать.

После заполнения нужных полей нажать кнопку «Выполнить» - 

2. В открывшемся окне отобразится информация в графическом и табличном виде:



На графике мы видим более общую статистику ошибок при отправке ДСЕ.

А для более детального анализа информации можно воспользоваться табличным вариантом просмотра данных.

Расшифровка основных столбцов таблицы:

- **Цех** - цех-изготовитель ПФ;
- **Заказ** - это производственные заказы, по которым имеются некорректные движения материалов в тр. COGI;
- **Номер материала** - это ПФ цеха-изготовителя;
- **Количества заказов** - количество заказов, по которым имеются некорректные движения материалов в тр. COGI;
- **Материал** - это компоненты, входящие в состав спецификаций ПФ цеха-изготовителя, по которым имеются записи в тр. COGI, препятствующие перемещению некомплектной

продукции;

- **Флаг** - это индикатор (X) исправленных записей в тр. COGI, если данное поле пустое, то записи в тр. COGI не исправлены;
- **Кол-во в ЕИ ввода** - это количество не списанных компонентов;
- **Дата изменения и Время создания** - это дата и время попытки отправки некомплектной продукции.

Остальные поля являются техническими. Информация, которую они в себе несут, не является основной.