

ZHM_COST_CK40N1



Номер материала	<input type="text"/>	По	<input type="text"/>	
Имя прогона	25.06МАШ	По	<input type="text"/>	
Дата прогона	25.06.2018	По	<input type="text"/>	
Дата калькуляции	<input type="text"/>	По	<input type="text"/>	
Завод	1000	По	9000	
Класс оценки	2100	По	4300	
Вид материала	HALB	По	<input type="text"/>	

CO062-ИП-2018- Калькулирование. Анализ цен перед пометкой. Формирование перечня материалов для пометки цены. ZCO_SK40N1 - Разность цен в прогоне калькуляции.

Анна Стецова

Анализируем:

Прогон калькуляции 25.06МАШ


Дата ПрогонКалькуляц 25.06.2018

Запускаем транзакцию ZCO_SK40N1 - Разность цен в прогоне калькуляции


ZHM_COST_SK40N1			
Номер материала	<input type="text"/>	По	<input type="text"/>
Имя прогона	25.06МАШ	По	<input type="text"/>
Дата прогона	25.06.2018	По	<input type="text"/>
Дата калькуляции	<input type="text"/>	По	<input type="text"/>
Завод	1000	По	9000
Класс оценки	2100	По	4300
Вид материала	HALB	По	<input type="text"/>

Шаги:

Для анализа и корректировки информации п.1-п.4 и пометки цены текущим прогоном.

1. Выбираем 1. Разные цены 1000 - 4000 . Запускаем отчет .


Анализ прогона калькуляции для выбора материалов для пометки цены										
Σ Счетчик	Материал	Завод	Стоим(ИВ)	Статус	РазмПартии	Версия	ПрогКальк	СпцВзгт	ДатаКальк	ВарнтК
1	4111-02000-00684	1012	6,62	КА	100,000		25.06МАШ	46	25.06.2018	100
1	КВК0700550Б	1012	357,17	КА	100,000	86Т1	25.06МАШ		25.06.2018	100
1	КВК0701550А	1012	65,18	КА	1,000	86Т1	25.06МАШ		25.06.2018	100
1	КВС-1-0701550	1012	32,74	КА	1,000	86Т1	25.06МАШ		25.06.2018	100

1. Выбираем 2. Одинаковые цены 9000 и 1000 . Запускаем отчет  .

Σ Счетчик	Материал	Завод	Стоим(ИВ)	Статус	РазмПартии	Версия	ПрогКальк	СпцВЗгт	ДатаКальк	ВарнтКальк	ДатаКальк
1	КЗК-12-2-0106826-02	1000	11,72	КА	1,000	54Т2	25.06Маш		25.06.2018	100	01.07.201
1	КЗК-12-2-0202416	1000	0,58	КА	1,000	50Т1	25.06Маш		25.06.2018	100	01.07.201
2											

1000 завод не берем в расчет.

1. Выбираем 3. Одинаковые цены 8000 и 1000 . Запускаем отчет  .

2. Выбираем 4. Цена 9000,8000 меньше 1000 . Запускаем отчет  . Анализируем.


Анализ прогона калькуляции для выбора материалов для пометки цены



Σ Счетчик	Материал	Завод	Стоим(ИВ)	Статус	РазмПартии	Версия	ПрогКальк	СпцВЗгт	ДатаКальк	ВарнтКальк	ДатаКальк
1	УКГС0174000-139	9000	56,82	КА	1,000		25.06Маш		25.06.2018	100	01.07.201
1	УКГС0175000-139	9000	225,34	КА	1,000		25.06Маш		25.06.2018	100	01.07.201
2											

Проверить исключатся ли в общем отчете


Для последующего калькулирования другими прогонами п.5-п.7

1. Выбираем 5. Скалькулировано с ошибками . Запускаем отчет  .

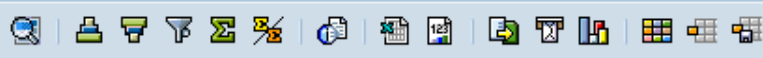
Анализ прогона калькуляции для выбора материалов для пометки цены



Материал	Завод	ОбщСтоим(Инв)	Статус	РазмПартии	Версия	ПрогКальк	СпцВЗгт	ДатаКальк	ВарнтКальк	Дата
1610-00000-00433	1012	0,00	KF	1,000		25.06Маш		25.06.2018	100	01.0
4104-01000-00506	1000	0,03	KF	1,000		25.06Маш		25.06.2018	100	01.0
4104-01000-00507	1000	0,03	KF	1,000		25.06Маш		25.06.2018	100	01.0
4115-10010-00690	1012	0,00	KF	1,000		25.06Маш		25.06.2018	100	01.0

1. Выбираем 6. Без вар.изгот 1000 - 4000 . Запускаем отчет  . Анализируем.


Анализ прогона калькуляции для выбора материалов для пометки цены



Материал	Завод	Стоим(ИВ)	Статус	РазмПартии	Версия	ПрогКальк	СпцВЗгт	ДатаКальк	ВарнтКа
0201-11042-00616	1000	1,31	КА	1,000		25.06Маш		25.06.2018	100
1616-00000-00028\300	1000	0,68	КА	1,000		25.06Маш		25.06.2018	100
1616-00000-00028\400	1000	0,79	КА	1,000		25.06Маш		25.06.2018	100
1616-00000-00028\500	1000	0,84	КА	1,000		25.06Маш		25.06.2018	100

1. Выбираем 7. Без вар.изгот 8000 - 9000 . Запускаем отчет  . Анализируем.

Для анализа материалов с вариантом изготовления *v* .

1. Выбираем 8. Вариант изготовления "V" . Запускаем отчет  .

Анализ прогона калькуляции для выбора материалов для пометки цены



Материал	Завод	ОбщСтоим(Инв)	Статус	РазмПартии	Версия	ПрогКальк	СпцВзгт	ДатаКальк	ВарнтКальк
103-00000-00001	1000	0,26	КА	1,000	44V7	25.06МАШ		25.06.2018	100
ВС-5-0014200КУ	1000	546.735,70	КА	1.000,000	16TV	25.06МАШ		25.06.2018	100
ЭК-8А-90100000.1	1000	107.409.099,55	КА	1.000,000	55TV	25.06МАШ		25.06.2018	100
ЭС-6-0000000МКТ-006	1000	77.602.919,18	КА	1.000,000	30TV	25.06МАШ		25.06.2018	100

Вывод готовой информации (после исправления п.1-п.4).

9.Пометка 1000-4000

Принцип выборки:

1. Выбираются заводы 1000,1014,1012,4000.
2. Выбирается класс оценки 2100 (только материалы по маршруту, исключаются материалы вспомогательного производства).
3. Выбирается вид оценки 2100 (исключаются материалы 1000,1012,1014,4000 завода с ошибочным расширением на вид оценки 4300 ГИ, исключаются единичные изделия ЕИ*)
4. Исключаются виды материалов

' FHM1 ВспомогатПроизвСредства (например материалы СИИТО - оснастка)

' ERSA Запасные части ТОО

' LEER Тара

' ZFAA Оборудование

1. Исключаются материалы скалькулированные с ошибками.
2. Выбираются материалы с видами заготовок P,D,S - производимые, давальческие , совместно производимые.
3. Исключаются материалы без варианта изготовления и с вариантом изготовления *v*.

В итоге готов файл для пометки материалов 1000-4000 заводов по материалам прогона 25.06МАШ.

10.Пометка 8000-9000

Принцип выборки:

1. Выбираются заводы 8000 и 9000.
2. Выбирается класс оценки 4300 (только материалы по маршруту, исключаются материалы вспомогательного производства).

3. Выбирается вид оценки 4300.
4. Исключаются виды материалов

' FHM1 ВспомогатПроизвСредства (например материалы СИИТО - оснастка)

' ERSA Запасные части ТОРО

' LEER Тара

' ZFAA Оборудование

1. Исключаются материалы скалькулированные с ошибками.
2. Выбираются материалы с видами заготовок P,D,S - производимые, давальческие, совместно производимые.
3. Исключаются материалы без варианта изготовления и с вариантом изготовления *v*.